



भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्रसाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उपखण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 129] नई दिल्ली, शनिवार, मार्च 31, 1973/चैत्र 10, 1895

No. 129] NEW DELHI, SATURDAY, MARCH 31, 1973/CHAITRA 10, 1895

इस भाग में निम्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह असंग्रहित संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed
as a separate compilation.

MINISTRY OF COMMERCE

ORDER

IMPORT TRADE CONTROL

New Delhi, the 31st March 1973

S.O. 196 (E)/IECA/3/3/73.—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947) the Central Government hereby makes the following order further to amend the Imports (Control) Order, 1955, namely :—

This order may be called the Imports (Control) Second Amendment Order, 1973.

2. In Schedule I to the Imports (Control) Order, 1955 :—

(A) In Part I

(i) For serial numbers 41 (i), 41 (ii), 41 (iii), 46 (a), 46 (b), 48 (b), 51, 53 (a), 57 (c) and 57 (e) and the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

Sl. No.	Name of the article	Item of the first Schedule to Indian Tariff Act, 1934
1	2	3
41 (i)	Copper, wrought in the following forms :— Copper, tapes, foils, highly polished sheets specially prepared for making process blocks, lithographic sheets and copper perforated sheets.	
41 (ii) (a)	Copper, rolled, plates, sheets, circles and strips in coiled form or straight lengths including sizes out to shape.	
41 (ii) (b)	Copper extruded/hard drawn, bars/rods, rounds, squares, hexagonal and other section/shapes, including special profile sections, in straight standard/cut lengths.	
41 (ii) (c)	Copper extruded/hard drawn, pipes/tubes, including capillary tubes.	
41 (iii)	Copper-alloys wrought (other than brass) in the form of :— (a) Rolled sheets, plates, strips, circles (whether coiled or straight), (b) Extruded/hard drawn bars and rods, rounds, square, hexagonal etc. and special profile sections/shapes. (c) Pipes and tubes including capillary tubes. (d) Wires, tapes and foils.	
46 (a)	Brass, bronze and similar alloys, unwrought and in the form of ingot and scrap whether ingotted or otherwise.	
46 (b)	Brass, wrought in the following forms, viz. :— (i) Rolled, plates/sheets, circle, strips, whether in coils or straight lengths, including perforated sheets. (ii) Extruded/hard drawn, solid sections, like rods of round/square, hexagonal and all other such sections, including special profile sections. (iii) Extruded/hard drawn, pipes and tubes including capillary tubes. (iv) Sheathings, wire-rods, wires and foils.	
48 (b)	Nickel and nickel-base alloys as semi-manufactures like rolled flat products :— (i) Plates, sheets, strips whether coiled or in straight lengths. (ii) Hard drawn/extruded solids like bars, rods and sections including profile section. (iii) Hard drawn/extruded hollows like pipes and tubes including capillary tubes. (iv) Tapes, foils and wires including flattened wires of pure nickel only. (v) Nickel alloy, rods, wires, strips and tapes for special electrical resistance uses. (vi) Anodes whether cast or rolled in various shapes. (vii) Powder.	
51	Tungsten metal in all forms including its alloys, semis powder and products thereof.	
53 (a)	Calcium-Manganese—silicon alloys.	70 (i)
57 (c)	Hot-formed coil springs of iron and steel for motor vehicles, railways and tramways.	
57 (e)	Industrial metallic cold-formed coil springs, flat and other formed springs, including precision springs but excluding hair springs for watches, clocks etc.	

(B) In Part II

(i) for existing serial numbers 10, 10 (a) and 11 and the entries

thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

I	2	3
10	Manufactures of copper and copper alloys excluding scrap and those mentioned in Part I of the Schedule.	
10. (a)	Rods, wire, foil and strip made of copper and copper alloys for gas welding and brazing.	
11.	German Silver (including nickel silver) semi-manufactures and scraps thereof.	65
(ii)	the existing entry against S. No. 12 shall be deleted.	
(iii)	for existing serial numbers 16 (c), 17 (b), 17 (d), 17 (e), 17 (f), 25 (d), 34 (a) (i) and 34 (b) and the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—	

I	2	3
16 (c)	Sintered parts/components other than self-lubricating oilite bushes :— (i) Ferrous including Pure Iron. (ii) Non-ferrous including Bronze.	
17 (b)	Non-ferrous resistance alloys and bi-metal/semi-manufactures like rods, strips, wires, tapes, foils (excluding Ni-Chrome products). (i) Bi-metal (ii) Resistance alloys. (iii) Alloy pen points.	
17 (d)	Aluminium Circles, sheets, strips, wire rods, wire and foils of minimum purity of 99.7% and above.	
17 (e)	Aluminium Scrap.	
17 (f)	Metal and Alloy powders for sintering not otherwise specified.	
17 (g)	Others.	
25 (d)	Emery grain, synthetic aluminium oxide and silicon carbide abrasive grains.	
34 (a) (i)	Special pumps required for handling highly corrosive liquids and or highly temperature and or high pressure or of a sophisticated nature.	
34 (b)	Spare parts of power driven pumps including mechanical seals and/or parts and special sealing materials excluding spare parts of trailer pumps.	
(iv)	The existing sub-S. No. 34 (c) and the entries relating thereto shall be deleted.	
(v)	For existing sub-serial number 45 (e) and entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—	

I	2	3
45 (e)	Telecommunication cables and wires both plastic insulated and paper insulated sheathed of 11 types.	
(vi)	The existing sub-serial number 45 (b) and the entries relating thereto shall be deleted.	
(vii)	The existing sub-serial number 45 (g) shall be re-numbered as 45 (f).	
(C)	In Part IV	

For existing sub-serial number 132 (a) and the entries thereto the following sub-serial number and entries shall be substituted, namely :—

I	2	3
132 (a)	Resinoids, namely, Benzoin, Olibanum, Galbanum, Laldanum, Oaknoss, Opponax, Balsum, Peru, Balsum Tolu, Styrax, Orris, Castoreum and Myrrh.	

(D) In Part V

For existing serial numbers 65 (6) (a) (iii) and 122 (xli) and entries thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

1	2	3
---	---	---

65 (6) (a) (iii) Other office machines :—

Office machines provided they are operated by manual labour or power operated such as :—

Accounting machines, addressing machines, Book keeping machines, Billing machines, Calculating machines, Adding machines, Cheque writing machines, Letter sealing machines, Letter opening machines, Listing machines, Posting machines, Postage Franking machines, Cash Registers, Receipting machines, Stamp Affixing machines, Data Processing machines (Computer system including its peripherals).

122 (xli) Gypsum/Alabaster

[No. 3/73.]

S. G. BOSE MULLICK,

Chief Controller of Imports & Exports.

वाणिज्य मंत्रालय

आदेश

आयात व्यापार नियंत्रण

नई दिल्ली, 31 मार्च, 1973

एस० ओ० 196/(अ)/आई ई सी ए/3/3/73.—आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग कर केन्द्रीय सरकार आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 में और आगे संशोधन के लिए एतद्वारा निम्नलिखित आदेश का निर्माण करती है, अर्थात् :—

इस आदेश को आयात (नियंत्रण) दूसरा संशोधन आदेश, 1973 की संज्ञा दी जाए।

2. आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची-1 में :—

(ए) भाग 1 में :

(1) क्रम सं० 41(1), 41(2), 41(3), 46(ए), 46(बी), 48(बी), 51, 53(ए), 57(सी) तथा 57(ई) तथा इनसे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याएं तथा प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी :—

क्रम संख्या	वस्तु का नाम	भारतीय टैरिफ अधिनियम, 1934 के लिए प्रथम अनुसूची की मद
1	2	3

41(1) निम्नलिखित रूप में गढ़ा हुआ ताम्बा :—

अभिसंस्कार टप्पों लिथोग्राफिक चट्टों तथा छेदित ताम्बा चट्टों को बनाने के लिए विशेष रूप से तैयार की गई ताम्बा टेप्स, फायल, अधिक पालिश की गई चट्टें।

41(2)(ए) आकार में कटे हुए साइज सहित ताम्बा, रोल्ड, प्लेट्स, चदरें गोलाकार तथा कायलड रूप से स्ट्रिप्स अथवा सीधी लम्बाइयों में ।

41(2)(बी) विशेष प्रोफिल सेक्शन्स, स्ट्रेट स्टैन्डर्ड/कट लैथ में के सहित निष्कासित ताम्बा/हार्ड ड्रान, सिल्लियां/गोलाकार राडें, चकोर, षट्कोणीय तथा अन्य सेक्शन्स आकार ।

41(2)(सी) निष्कासित ताम्बा/हार्ड ड्रान, पाइपें/ट्यूबें जिन में केपिलरि ट्यूबें शामिल हैं ।

41(3) निम्नलिखित रूप में गढ़ा हुआ मिश्रित ताम्बा (पीतल से भिन्न) :—

(क) रोल्ड चदरें, प्लेट्स स्ट्रिप्स गोलाकार (चाहे कायलड अथवा स्ट्रेट) ।

(ख) निष्कासित/हार्ड ड्रान सिल्लियां तथा राडें गोलाकार चकोर, षट्कोणीय आदि तथा विशेष प्रोफिल सेक्शन्स/शेप्स।

(ग) केपिलरी ट्यूबों सहित पाइपें तथा ट्यूबें ।

(घ) वायर्स, टेप्स तथा फायल्स ।

46(ए) पीतल, कांसा तथा इसके मिलते-जुलते मिश्रधातु बिना गढ़े हुए तथा सिल्ली अथवा स्केप की शकल में/चाहे गढ़ित अथवा अन्यथा रूप में हैं ।

46(बी) निम्नलिखित रूप में गढ़ा हुआ पीतल, अर्थात् :—

(1) रोल्ड प्लेट्स/चदरें, गोलाकार, स्ट्रिप्स, चाहे कायल अथवा सीधी लम्बाइयों में हों जिन में छेदित चदरें भी शामिल हैं ।

(2) निष्कासित/हार्ड ड्रान, ठोस सेक्शन्स, जैसे गोला/चकोर आकार की राडें, षट्कोणीय तथा सभी अन्य ऐसे सेक्शन्स जिन में विशेष प्रोफिल सेक्शन्स शामिल हैं ।

(3) निष्कासित/हार्ड ड्रान, पाइपें तथा ट्यूबें जिन में केपिलरी ट्यूबें शामिल हैं ।

(4) आवरण, वायर-राडें, तारें तथा फायल्स ।

48(बी) रोल्ड प्लेट उत्पादों की तरह अर्ध-निर्मित के रूप में निकल तथा निकल बेस मिश्रधातु :—

(1) प्लेट्स, चदरें, स्ट्रिप्स चाहे कायलड अथवा सीधी लम्बाई में हों ।

(2) हार्ड ड्रान राडें तथा सेक्शन्स सिल्लियों की तरह निष्कासित ठोस जिन में प्रोफिल सेक्शन्स शामिल हैं ।

- (3) हाई ड्रान/पाइपों और ट्यूबों की तरह निष्काशित अवनत जिन में केपिलरी ट्यूबें शामिल हैं।
- (4) टेप्स, फायव्स तथा तारें जिन में केवल शुद्ध निकल से चपटी की हुई तारें शामिल हैं।
- (5) विशेष विद्युतीय प्रतिरोध प्रयोगों के लिए निकल मिश्र-धातु, राडे, तारें स्ट्रिप्स तथा टेप्स।
- (6) चाहे छले हुए हों अथवा विभिन्न आकारों में हों रोल किए हुए एनोडस।
- (7) पाउडर।

51	सभी रूपों में टंगस्टन धातु जिन में इनके मिश्रधातु, अर्ध पाउडर तथा इसके उत्पाद भी शामिल हैं।	70(1)
53(ए)	कैल्सियम-मैंगनीज-सिलिकान मिश्रधातु	70(1)
57(सी)	परिवहन, रेलों तथा ट्रामों के लिए लोहे तथा इस्पात के हाट-फार्मिड कायल स्प्रिंग्स।	
57(इ)	घड़ी तथा घड़ियालों के लिए हेथर स्प्रिंग्स को छोड़कर किन्तु प्रिसिजन स्प्रिंग्स सहित औद्योगिक मेटेलिक कोल्ड फार्मिड कायल स्प्रिंग्स, चपटे तथा अन्य फार्मिड स्प्रिंग।	

(बी) भाग 2 में—

- (1) वर्तमान क्रम संख्या 10, 10(ए) तथा 11 तथा इनसे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम सं० तथा प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी :—

1	2	3
10	स्क्रेप को तथा अनुसूची के भाग 1 में उल्लिखित को छोड़कर ताम्बे तथा ताम्बा मिश्रधातु के उत्पाद।	
10(ए)	गैस ब्रेकिंग तथा ब्रेजिंग के लिए ताम्बे तथा ताम्बा तथा मिश्रधातु से बनी हुई राडे, तार फायल तथा स्ट्रिप्स।	
11	जर्मन चांदी (निकल चांदी सहित) अर्धनिर्मित तथा इसकी कतरन। (2) क्रम संख्या 12 के सामने की वर्तमान मद को हटाया जाएगा। (3) वर्तमान क्रम सं० 16(सी), 17(बी), 17(डी), 17(ई), 17(एफ), 25(डी), 34(ए) (1) तथा 34(बी) तथा इनसे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम सं० तथा प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—	65
16(सी)	स्व चिकनाई आयलाइट बुशेस से भिन्न मिन्टर पुर्जे/संघटक। (1) शुद्ध लोहा सहित लौहधातु। (2) कांसा सहित अलौह धातु।	

17(बी) मिश्रधातु प्रतिरोधक अलौह धातु तथा द्विधातु/अर्ध उत्पाद जैसे राइ, स्ट्रिप्स, तारें, टेप्स फायल । (नाइक्रोम उत्पादों को छोड़कर) ।

(1) द्विधातु ।

(2) प्रतिरोधक मिश्रधातु ।

(3) मिश्रधातु पैन पुआईट ।

17(डी) 99.7 प्रतिशत और इससे ऊपर की न्यूनतम परिशुद्ध की एल्युमीनियम सॉल्ल, शीट, स्ट्रिप्स, वायर राइ, वायर तथा फायल ।

17(ई) एल्युमीनियम स्क्रैप ।

17(एफ) सिन्डरिंग के लिए धातु तथा मिश्रधातु चूर्ण जो अन्यथा विशिष्टिकृत नहीं हैं ।

17(जी) अन्य ।

25(डी) एमरी ग्रेन, सिन्थेटिक एल्युमीनियम ग्राफसाइड तथा सिलिकन कार्बाइड एग्रेसिव ग्रेन्स ।

34(ए) (1) अत्यन्त क्षयकारी द्रव्यों और या उच्च ताप और या उच्च दबाव या कृत्रिम प्रकृति वाले द्रव्यों के संचालन के लिए अपेक्षित विशेष पम्प ।

34(बी) शक्ति चालित पम्पों के फालतू पुर्जें जिनमें यांत्रिक मुहरें शामिल नहीं हैं और या पुर्जें तथा मुहर के लिए सामग्री जिनमें ट्रेलर पम्पों के फालतू पुर्जें शामिल नहीं हैं ।

(4) वर्तमान उप-क्रम संख्या: 34(सी) तथा उस से संबंधित प्रविष्टियों को हटाया जाएगा ।

(5) वर्तमान उप-क्रम संख्या : 45(ई) तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याओं तथा प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

1

2

3

45(ई) दूर संचार केबुल तथा वायर दोनों प्लास्टिक विद्युत रोधी तथा सभी प्रकार के पेपर विद्युत रोधी आच्छादन ।

(6) वर्तमान उप-क्रम संख्या : 45(बी) तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों को हटाया जाएगा ।

(7) वर्तमान उप-क्रम संख्या : 45(जी) को 45 (एफ) के रूप में पुनः संख्यांकित किया जाएगा ।

(सी) भाग 4 में :—

वर्तमान उप-क्रम संख्या : 132 (ए) तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्न-लिखित क्रम संख्या तथा प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

1	2	3
132(ए)	रेजिनायड जैसे—बेंजोइन, आलिबेनम, गेलबनम, लालबेनम, ओकनोज, आपोनेक्स, बालसम, पेख, बालसम तोलु, स्टोइरेक्स, ओरिस, कस्टोरियल तथा मर ।	

(डी) भाग 5 में :

वर्तमान क्रम संख्याएं 65(श) (ए) (3) तथा 122 (41) तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याएं तथा प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

1	2	3 -
65(6) (ए) (3)	अन्य कार्यालयी मशीनें :—	
(3)	कार्यालयी मशीनें, बशर्ते कि वे शारीरिक श्रम द्वारा या शक्ति द्वारा चलाई जाती हों, जैसे :—	
	लेखा-जोखा मशीनें, पतालेखी मशीनें, पुस्तक धारक मशीनें, बिल बनाने वाली मशीनें, गणना करने वाली मशीनें, जोड़ करने वाली मशीनें, चैक लिखने वाली मशीनें, पत्र सील करने वाली मशीनें, पत्र खोलने वाली मशीनें, लिस्ट तैयार करने वाली मशीनें, पोस्ट करने वाली मशीनें, डाक-खर्च अंकन करने वाली मशीनें, रोकड़-बही, रसीद तैयार करने वाली मशीनें, स्टाम्प चिपकाने वाली मशीनें, आंकड़े तैयार करने वाली मशीनें (परिक्लपन पद्धति जिसमें इसकी परिधीय शामिल हैं) ।	

122(41) जिपसम/ग्लाइबेस्टर ।

[संख्या 3/73]

एस० जी० बोस मल्लिक,

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात ।